



Модернизация, комплексен ремонт и поддръжка на индустриална техника. Инфраструктурно строителство и мениджмънт.
Комплексно строителство на железопътна инфраструктура, поддръжка на специализирана механизация и по движен състав.

e-mail: web@remtechnology.eu
web: www.remtechnology.eu

Fax: +359(52)319990 phone: +359 (52)319980 mobile: +359(888)204989
+359 (52)319990 +359(888)265877

ТЕХНОЛОГИЯ

ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА ГЕОМЕТРИЧНИТЕ РАЗМЕРИ НА ГОЛЯМО ГАБАРИТНИ ВАЛОВЕ И БАРАБАНИ.

/Брикел АД – гр.Гълъбово/



Технология и заваръчните материали производство на фирмата Castolin Eutectic С.А. дават възможност за извършване на ремонт на опорните шийки под лагерните и натягащите втулки на голямо габаритни валове от металургическо, минодобивно и друго оборудване без демонтаж и последваща обработка.

Задвижващите валове на голямо габаритно оборудване, сушилни барабани и др. имат дължина до 12 метра и диаметър на опорните шийки до 900 мм. Обикновено, минодобивните и обогатителните фабрики не разполагат с уникално оборудване за термообработка и механична обработка на валовете.

Фирма “Ремтехноложи” ООД разработи технология за ремонт на подобни валове и барабани без техният демонтаж. Бяха решени следните задачи:

- Черновото и чисто струговане на шийките под вътрешните гривни на опорните лагери с помощта на специално оборудване монтирано непосредствено на вала. Беше постигната точност на обработка на диаметър 650мм – 0,04 мм отклонение от зададен размер, конус и елипса.



- Напластяването на опорните шийки на вала с заваръчни материали удовлетворяващи изискванията за качество на структурата на метала на вала в зоната на термично влияние при минимално загряване (250°C) без последваща термообработка.



Модернизация, комплексен ремонт и поддръжка на индустриална техника. Инфраструктурно строителство и мениджмънт.
Комплексно строителство на железопътна инфраструктура, поддръжка на специализирана механизация и по движен състав.

e-mail: web@remtechnology.eu
web: www.remtechnology.eu

Fax: +359(52)319990 phone: +359 (52)319980 mobile: +359(888)204989
+359 (52)319990 +359(888)265877

- Подържане на необходимата температура на предварителното подгряване (250°C) при минимален разход на природен газ.
- Специални характеристики на напластения метал изключва превъртането на вътрешната гривна на лагера /относително/ спрямо вала след извършеният ремонт.

